

## KARTA TECHNICZNA - TECHNICAL DATA SHEET

# ABS REGRANULAT SZARY/CZARNY\*

### OPIS PRODUKTU

Akrylonitryl-butadien-styren (ABS) to termoplastyczny materiał polimerowy charakteryzujący się wysoką wytrzymałością, dużą sztywnością i łatwością obróbki.

Materiał jest produkowany z materiałów pochodzących z recyklingu. Każdy surowiec jest wyselekcjonowany oraz przebadany laboratoryjnie. Materiał nie zawiera innych rodzajów tworzyw – 100% ABS.

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

<b>POSTAĆ</b>	Granulat w kolorze czarnym, jednolicie zabarwiony, w kształcie zbliżonym do walca. Wielkość granulek do 4 mm. Dopuszcza się występowanie frakcji o wielkości granulek powyżej 4 mm w ilości nie przekraczającej 5% wag. całości partii.		
<b>GĘSTOŚĆ (19°C)</b>	PN-EN ISO 1183	1,035 - 1,100	g/cm <sup>3</sup>
<b>WSKAŹNIK SZYBKOŚCI PŁYNIĘCIA (MFR) (220°C/10kg)**</b>	PN-EN ISO 1133	5,00 - 25,00	g/10min
<b>ABSORPCJA WODY (120°C)</b>	PN-EN ISO 62	>0,50	%
<b>TWARDOŚĆ**</b>	PN-EN ISO 868	65 – 95	SHORE D
<b>UDARNOŚĆ IZOD`A</b>	PN-EN ISO 180	10,00 - 20,00	kJ/m <sup>2</sup>
<b>UDARNOŚĆ CHARPY</b>	PN-EN ISO 179-1	60,00 – 120,00	kJ/m <sup>2</sup>

\* Możliwe jest wyprodukowanie materiału w innym kolorze

\*\* Możliwe jest wyprodukowanie materiału o innych parametrach na specjalne życzenie klienta

## **ZASTOSOWANIE**

Produkt przeznaczony jest do produkcji metodą wtrysku lub wytłaczania. Ze względu na swoje silne właściwości fizyczne, odporność termiczną i odporność chemiczną jest powszechnie stosowany jako obudowy aparatury.

## **PAKOWANIE**

Materiał wysyłany jest w BIG-BAG o maksymalnej wadze: 1 200 kg (produkt zabezpieczony przed wilgocią).

Ponieważ ABS jest substancją palną, należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa pożarowego obowiązujących w przypadku materiałów palnych w magazynach i pomieszczeniach składowych.

W przypadku przechowywania polimeru w warunkach wysokiej wilgotności i wahań temperatury, wewnątrz opakowania może skraplać się wilgoć atmosferyczna. W takim przypadku zaleca się wysuszenie granulatu przed użyciem. Podczas przechowywania polipropylen nie powinien być narażony na działanie promieniowania UV i temperatury powyżej 40°C. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwego przechowywania.

## **PRZECHOWYWANIE / MAGAZYNOWANIE**

Materiał należy przechowywać w zadaszonych, suchych i dobrze wentylowanych magazynach, nie narażonych na oddziaływania atmosferyczne, z dala od ognia, źródeł ciepła i promieni słonecznych.

## **ZALECENIA TECHNICZNE**

Materiał przed produkcją należy wysuszyć w temperaturze 75 - 80°C w czasie od 1 do 3 godzin. W celu osiągnięcia najlepszych efektów produkcji, ABS należy produkować w temperaturach nie przekraczających 230°C.

## **ZASTRZEŻENIE**

Dane przedstawione w niniejszym dokumencie powstały w oparciu o posiadaną wiedzę i doświadczenie zgromadzone na bazie wykonanych badań laboratoryjnych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami panującymi w naszej firmie i nie zwalniają odbiorcy do przeprowadzenia własnych testów aplikacyjnych.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą obejmować typowe właściwości naszych produktów lub ich typowe parametry użytkowe w przypadku stosowania w określonych typowych zastosowaniach. Rzeczywiste właściwości naszych produktów, w szczególności w połączeniu z materiałami stron trzecich lub w przypadku nietypowych zastosowań, mogą różnić się od właściwości typowych. Obowiązkiem klienta jest sprawdzenie i przetestowanie naszych produktów w celu upewnienia się co do ich przydatności do konkretnych celów, zarówno dla niego, jak i dla jego klientów. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwe, bezpieczne i zgodne z prawem użytkowanie, przetwarzanie i obchodzenie się z wszystkimi produktami zakupionymi od nas. Żadna część niniejszego dokumentu nie ma na celu ani nie będzie stanowić jakiegokolwiek gwarancji, w szczególności gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Odpowiedzialność za szkody powstałe w wyrobach końcowych ponosi kupujący.