

KARTA TECHNICZNA - TECHNICAL DATA SHEET

HD-PE REGRANULAT CZARNY*

OPIS PRODUKTU

Materiał jest produkowany z materiałów pochodzących z recyklingu. Każdy surowiec jest wyselekcjonowany oraz przebadany laboratoryjnie. Materiał nie zawiera innych rodzajów tworzyw – 100% PE.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

POSTAĆ	Granulat w kolorze czarnym, jednolicie zabarwiony, w kształcie zbliżonym do walca. Wielkość granulek do 4 mm. Dopuszcza się występowanie frakcji o wielkości granulek powyżej 4 mm w ilości nie przekraczającej 5% wag. całości partii.		
GĘSTOŚĆ (19°C)	PN-EN ISO 1183	0,950 - 0,965	g/cm ³
WSKAŹNIK SZYBKOŚCI PŁYNIĘCIA (MFR) (230°C/2,16kg)**	PN-EN ISO 1133	2,00 - 12,00	g/10min
ABSORPCJA WODY (120°C;3)	PN-EN ISO 62	0,01 - 0,10	%

* Możliwe jest wyprodukowanie materiału w innym kolorze

** Możliwe jest wyprodukowanie materiału o innych parametrach na specjalne życzenie klienta

ZASTOSOWANIE

Produkt przeznaczony jest do produkcji metodą wtrysku lub wytłaczania. Zaleca się do artykułów gospodarstwa domowego, pojemników, zabawek, płyt do termoformowania.

PAKOWANIE

Materiał wysyłany jest w BIG-BAG o maksymalnej wadze: 1 200 kg (produkt zabezpieczony przed wilgocią).

Ponieważ polietylen jest substancją palną, należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa pożarowego obowiązujących w przypadku materiałów palnych w magazynach i pomieszczeniach składowych.

W przypadku przechowywania polimeru w warunkach wysokiej wilgotności i wahań temperatury, wewnątrz opakowania może skraplać się wilgoć atmosferyczna. W takim przypadku zaleca się wysuszenie granulatu przed użyciem. Podczas przechowywania polipropylen nie powinien być narażony na działanie promieniowania UV i temperatury powyżej 40°C. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwego przechowywania. Zaleca się przetworzenie tworzywa w ciągu 3 miesięcy od daty dostawy.

PRZECHOWYWANIE / MAGAZYNOWANIE

Materiał należy przechowywać w zadaszonych, suchych i dobrze wentylowanych magazynach, nie narażonych na oddziaływania atmosferyczne, z dala od ognia, źródeł ciepła i promieni słonecznych.

ZALECENIA TECHNICZNE

Temperatura topnienia: 180 - 250°C

Temperatura formy: 15-60°C

Ciśnienie wtrysku: 600 - 1000 barów

ZASTRZEŻENIE

Dane przedstawione w niniejszym dokumencie powstały w oparciu o posiadaną wiedzę i doświadczenie zgromadzone na bazie wykonanych badań laboratoryjnych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami panującymi w naszej firmie i nie zwalniają odbiorcy do przeprowadzenia własnych testów aplikacyjnych.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą obejmować typowe właściwości naszych produktów lub ich typowe parametry użytkowe w przypadku stosowania w określonych typowych zastosowaniach. Rzeczywiste właściwości naszych produktów, w szczególności w połączeniu z materiałami stron trzecich lub w przypadku nietypowych zastosowań, mogą różnić się od właściwości typowych. Obowiązkiem klienta jest sprawdzenie i przetestowanie naszych produktów w celu upewnienia się co do ich przydatności do konkretnych celów, zarówno dla niego, jak i dla jego klientów. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwe, bezpieczne i zgodne z prawem użytkowanie, przetwarzanie i obchodzenie się z wszystkimi produktami zakupionymi od nas. Żadna część niniejszego dokumentu nie ma na celu ani nie będzie stanowić jakiegokolwiek gwarancji, w szczególności gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Odpowiedzialność za szkody powstałe w wyrobach końcowych ponosi kupujący.