

KARTA TECHNICZNA - TECHNICAL DATA SHEET

HIPS REGRANULAT SZARY*

OPIS PRODUKTU

Polistyren wysokoudarowy (HIPS) o właściwościach odpowiednich do wytłaczania i termoformowania. Materiał jest produkowany z materiałów pochodzących z recyklingu. Każdy surowiec jest wyselekcjonowany oraz przebadany laboratoryjnie. Materiał nie zawiera innych rodzajów tworzyw – 100% PS.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

POSTAĆ	Granulat w kolorze czarnym, jednolicie zabarwiony, w kształcie zbliżonym do walca. Wielkość granulek do 4 mm. Dopuszcza się występowanie frakcji o wielkości granulek powyżej 4 mm w ilości nie przekraczającej 5% wag. całości partii.		
WSKAŹNIK SZYBKOŚCI PŁYNIĘCIA (MFR) (200°C/5kg)**	PN-EN ISO 1133	2,5 - 5,0	g/10min
ABSORPCJA WODY (120°C;3)	PN-EN ISO 62	0,10 - 0,20	%
UDARNOŚĆ CHARPY BEZ KARBU	ISO 179/1eU	100,0 - 150,0	kJ/m ²
Temperatura mięknięcia- Vicata	ISO 306/B50	88	°C

* Możliwe jest wyprodukowanie materiału w innym kolorze

** Możliwe jest wyprodukowanie materiału o innych parametrach MFR na specjalne życzenie klienta

ZASTOSOWANIE

Produkt przeznaczony jest do produkcji metodą wtrysku i wytłaczania. Ekstruzja jest stosowana do produkcji arkuszy i płyt oraz profili które są zazwyczaj formowane termicznie w celu uzyskania opakowań. Ponadto, są to części techniczne oraz inne artykuły konsumpcyjne lub przemysłowe. Brak dopuszczenia do kontaktu z żywnością.

PAKOWANIE

Materiał wysyłany jest w BIG-BAG o maksymalnej wadze: 1 200 kg (produkt zabezpieczony przed wilgocią).

Ponieważ polistyren jest substancją palną, należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa pożarowego obowiązujących w przypadku materiałów palnych w magazynach i pomieszczeniach składowych.

W przypadku przechowywania polimeru w warunkach wysokiej wilgotności i wahań temperatury, wewnątrz opakowania może skraplać się wilgoć atmosferyczna. W takim przypadku zaleca się wysuszenie granulatu przed użyciem. Podczas przechowywania polipropylen nie powinien być narażony na działanie promieniowania UV i temperatury powyżej 40°C. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwego przechowywania.

PRZECHOWYWANIE / MAGAZYNOWANIE

Materiał należy przechowywać w zadaszonych, suchych i dobrze wentylowanych magazynach, nie narażonych na oddziaływania atmosferyczne, z dala od ognia, źródeł ciepła i promieni słonecznych. Nie może być przechowywany z rozpuszczalnikami organicznymi.

ZALECENIA TECHNICZNE

Temperatura/Czas suszenia 70°C / 2 – 4h - suszarka na gorące powietrze

Temperatura/Czas suszenia 70°C / 1h - suszarka z sitem molekularnym

Wtrysk: Temperatura polimeru °C 180 - 260

Wtrysk: Temperatura formy °C 10 – 60

Wytłaczanie: Temperatura polimeru °C 200 - 230

ZASTRZEŻENIE

Dane przedstawione w niniejszym dokumencie powstały w oparciu o posiadaną wiedzę i doświadczenie zgromadzone na bazie wykonanych badań laboratoryjnych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami panującymi w naszej firmie i nie zwalniają odbiorcy do przeprowadzenia własnych testów aplikacyjnych.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą obejmować typowe właściwości naszych produktów lub ich typowe parametry użytkowe w przypadku stosowania w określonych typowych zastosowaniach. Rzeczywiste właściwości naszych produktów, w szczególności w połączeniu z materiałami stron trzecich lub w przypadku nietypowych zastosowań, mogą różnić się od właściwości typowych. Obowiązkiem klienta jest sprawdzenie i przetestowanie naszych produktów w celu upewnienia się co do ich przydatności do konkretnych celów, zarówno dla niego, jak i dla jego klientów. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwe, bezpieczne i zgodne z prawem użytkowanie, przetwarzanie i obchodzenie się z wszystkimi produktami zakupionymi od nas. Żadna część niniejszego dokumentu nie ma na celu ani nie będzie stanowić jakiegokolwiek gwarancji, w szczególności gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Odpowiedzialność za szkody powstałe w wyrobach końcowych ponosi kupujący.